

presentación

Reyde S.A fue fundada en 1958 y en el año 1977 se incorpora al Grupo ARMANDO ALVAREZ una de las mayores empresas de la CEE en el sector de la transformación de plásticos y fabricación de envases metálicos.

Con centros de producción en El Prat de Llobregat y Sant Boi de Llobregat, Barcelona; Reyde S.A fabrica una amplia gama de productos en sus divisiones de Soplado, Rotomoldeo y Envases Metálicos.

Durante estos últimos años la compañía ha venido realizando importantes inversiones con el fin de responder a las necesidades del mercado, esta política ha permitido a Reyde S.A ocupar un puesto de liderazgo dentro del mercado europeo.

Reyde S.A es miembro fundador del $\underline{\text{MIPI}}$ y de $\underline{\text{DRUMNET}}$, organizaciones que incluyen a los lideres mundiales del sector del embalaje, sus miembros están localizados en más de 15 países y dedicados a ofrecer servicios globales con una alta calidad estándar.







FABRICA Y OFICINAS

Pol. Ind. Riera Fonollar C/ Joventut, 23 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)

Pol. Ind. Mas Mateu C/ de l'Om, 15 08820 El Prat de Llobregat (Barcelona)

Tel.: + 34 934 787 600 Fax: + 34 934 787 296 / + 34 934 788 051



CATALOGO 2016

PRESENTACIÓN PRODUCTOS SERVICIO DE RECOGIDA MRI CONTACTAR





LA FAMILIA DE CONTENEDORES SM DE MRI PARA PRODUCTOS SENSIBLES O PELIGROSOS

Máxima calidad a nivel internacional

la familia de contenedores sm de MRi cumple con toda la normativa internacional de embalaje para el transporte de mercancías peligrosas, gracias a su alta calidad disponible a nivel internacional, la familia SM es líder mundial de contenedores.





Dada su estructura modular, se dispone de una amplia gama de contenedores SM a fin de satisfacer las necesidades individuales de cada cliente.

El diseño de la jaula ha sido optimizado para responder a las exigencias causadas por las vibraciones que se originan durante todo tipo de transporte. En carga dinámica, el contenedor SM se puede apilar en dos alturas o incluso en más en carga estática durante su almacenamiento.

El cuerpo del contenedor se produce por soplado con polietileno de alta densidad y alto peso molecular estabilizado UV, que goza de una alta resistencia química y calidad alimentaria. Este cuerpo tiene una excelente resistencia mecánica y es compatible con una amplia gama de productos de llenado. Opcionalmente se dispone de contenedores con protección a la luz solar, a atmósferas potencialmente explosivas (modelo EX) e incluso con capas barrera.

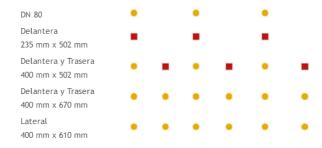
También se puede elegir entre diferentes tipos de paletas: de madera (con tratamiento térmico), de plástico (con refuerzo interior de acero) o híbrido de metal y plástico, con el fin de satisfacer requisitos específicos en materia de higiene, resistencia al choque o a la corrosión y para su perfecto funcionamiento en líneas automáticas de llenado.

		SM6	SM6 UN	SM13	SM 13 UN	SM 15	SM 15 UN
Dimensiones	Largo (mm)	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	Ancho (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	Alto (mm)	1160	1175	1150	1150	1175	1175
	Volumen Nominal ^A (I)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	Volumen Total (I)	1054	1054	1054	1054	1054	1054
Homologación	UN 31/HA1/Y						
Tipo de Palet	Madera, de patines						
	Híbrido, Metal-Plástico, perimetral				•		
	Híbrido, Metal-Plástico, de patines			•	•		
	Plástico de patines						
Cuerpo	HDPE, estabilizado UV						
	Protección EX		•		•		
	Protección de la luz	•	•	•	•	•	•
	Con capa barrera	•	•	•	•	•	•
Tapa Superior de Llenado	DN 150 ^{1,2}	•	•		•	•	•
	DN 225 ^{1,2}	•	•	•	•	•	•
Tapón de Llenado Adicional 3	BCS 56x4	•	•	•	•	•	•
Válvula de Descarga	Mariposa DN 50 ⁴	•	•		•	•	•
	Cilíndrca DN 50 ⁴	•	•	•	•	•	
	Mariposa Dn 80 ⁵	•	•	•	•	•	•
	Sin Válvula	•	•	•	•	•	•
	Conexión DN 150	•		•		•	
Tubo	DN 50	•	•	•	•	•	•



de Descarga





- A 1250L (330 gal) disponible en USA
- 1 Opcional con dispositivo de Venteo o tapón central
- 2 Junta EPDM estándar, opcional con junta FKM
- 3 Opcional con sistema equipado con tubo sonda
- 4 Conexión CCS 60 x 6, NPS 2", 2" ó 1,5" Camlock
- 5 Conexión CCS 100x8, NPS 3"
- ESTÁNDAR
- OPCIONAL



CIPAL presentación

ntación calidad

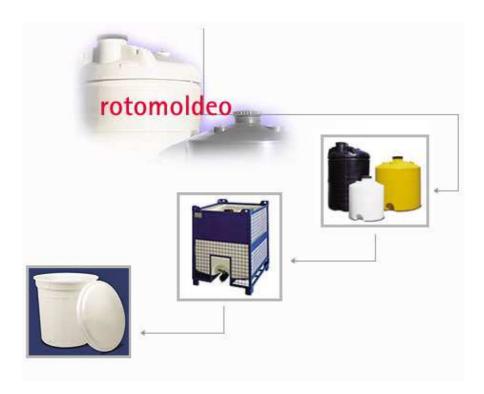
4 1

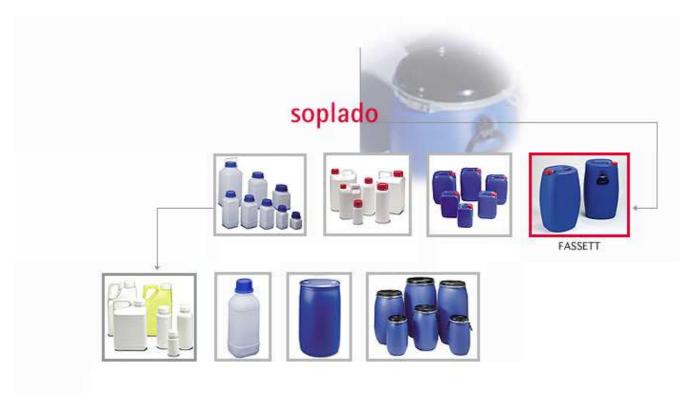
productos

contactar

novedades

servicios







calidad

La utilización de avanzada tecnología, la continua formación del equipo humano y los exhaustivos controles a los que se somete el producto, garantizan la calidad final del mismo. El aseguramiento de la calidad basado en la Norma ISO 9002 acredita el adecuado comportamiento de nuestros envases.

control

De materias primas En los procesos de producción Del producto acabado





embalaje global y medioambiente

Nuestro embalaje es reutilizable y reciclable. La reducción del peso de los embalajes y el uso de tecnología multicapa en los envases de plástico nos permiten ahorrar materia prima y proteger los recursos naturales.